



## « Rouge-Vert »

Diagnostiquer  
Installations et Postes de travail  
par  
Observation Continue

1

## Observation Continue

- Découverte préalable du poste
  - (Rythme, nombre personnes /machines, déplacements, etc.)
- Observation Continue
  - De 1 à plusieurs heures suivant la répétitivité du poste
- Synthèse
  - Mise en forme en « cheminée » = 100%
  - Répartition des temps
  - Éventuelles suggestions / évaluation du « récupérable »
- Restitution et échanges

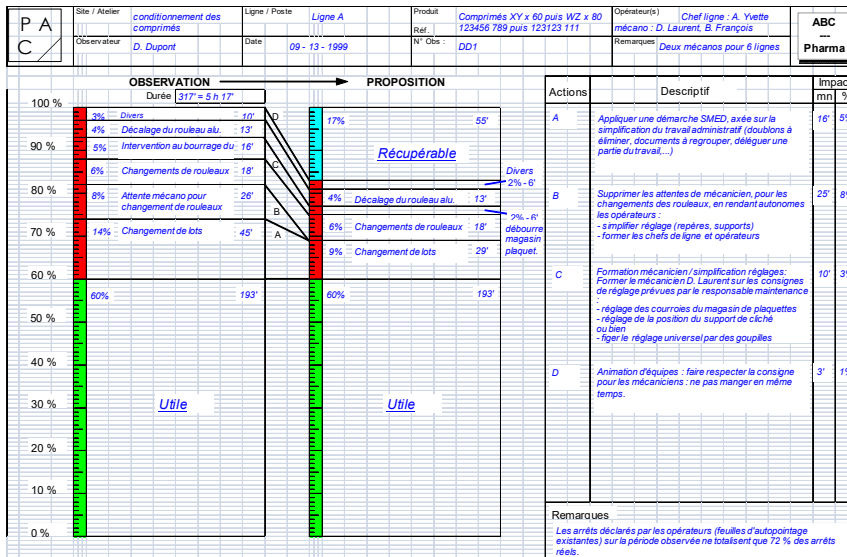
2

# Exemple Feuille relevé

			3'30"=	Décalage latéral du rouleau d'aluminium, remise en place re-serrage	
"	55	10	210"		
			3'55"=	M	
"	59	05	235"		
			9'30"=	Décalage rlx alu encore => démontage système	remplacement un ressort + vis
8	08	35	570"	=> réparation +/- provisoire	(recommander pièce d'origine)
			4'25"=	M	panne non récurrente
"	13	00	265"		
			45"=	Coincement plaquettes : débouillage magasin	
"	13	45	45"		
			6'55"=	M	
"	20	40	415"		
			35"=	Coincement plaquettes : débouillage magasin	
"	21	15	35"		
			2'50"=	M	
"	24	05	170"		
			1'15"=	Arrêt sécurité: ouvert + refermé un capot mal accroché	A Noter en préventif, re-positionner
"	25	20	75"		
			7'25"=	M	
"	32	45	445"		
			26'20"=	Attente d'un mécano pour changer rouleau d'alu fini	Former opérateurs ? => autonomie
"	59	05	1580"	les 2 sont sur interventions	
			6'40"=	Changement rouleau alu par mécano	Possible de simplifier / améliorer l'outillage
9	05	45	400"		
			20'55"=	M	
"	26	40	1255"		
			3'40"=	pause	possibilité de pause tournante (pas évident toutefois, charge élevée)
"	30	20	220"		
			49'55"=	M	
10	20	15	2995"		Fin de premier lot
			6'15"=	Changement de lot : vider ligne, nettoyer, contrôler	impératif sécurité : ne pas risquer mélange comprimé A ds plaq B
"	26	30	375"		
			16'10"=	Changement de lot : changer les outillages	pas d'aberrations : si on veut faire

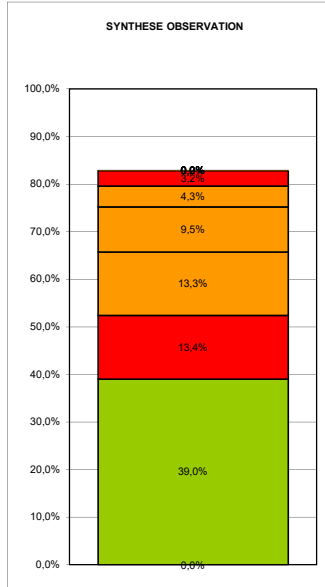
3

# R/V + RVB (version papier)



4

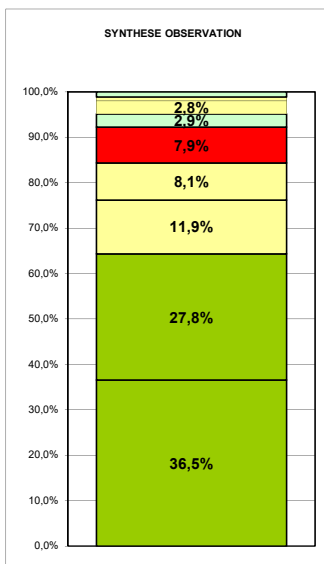
## Exemple R/V Machine



Nature du temps observé	mn	% du TO
Opérateur occupé ailleurs	0,8	0,2%
Attente matériel	13,5	3,2%
Attente opérateur	18,3	4,3%
Att Tech opé travaille sur OF	39,9	9,5%
Attente process	55,9	13,3%
Att Labo	56,2	13,4%
Process / marche équipement	163,9	39,0%
<b>TEMPERS OUVERT analysé</b>	<b>387</b>	<b>=&gt; 100%</b>

5

## Exemple R/V Opérateur



Nature du temps observé	mn	% du TO
NI ou Sous-Perf.	1,5	1,2%
Nettoyage		
Emballage		
EBavurages /coupes		
Appro	1,1	0,8%
interruptions autres	3,7	2,8%
Decoupes composants	3,7	2,9%
Recherche Info/composants	10,3	7,9%
Admin-AC	10,5	8,1%
Manutentions demontages	15,3	11,9%
ASSemblage composants	35,9	27,8%
Percages, Marquage, prepa	47,2	36,5%
<b>TEMPERS OUVERT analysé</b>	<b>129,1</b>	<b>=&gt; 100%</b>

6

