

AFPI 73 / CQPM

Démarches de Progrès



APPLICATIONS

Voyez le texte ci-dessous. Ne cherchez pas à le comprendre...

Suivez les indications données oralement par l'animateur.

THE NECESSITY OF TRAINING FARM HANDS FOR FIRST CLASS FARMS IN THE FATHERLY HANDLING OF FARM LIVESTOCK IS FOREMOST IN THE MINDS OF FARM OWNERS. SINCE THE FOREFATHERS OF THE FARM OWNERS TRAINED THE FARM HANDS FOR FIRST CLASS FARMS IN THE FATHERLY HANDLING OF FARM LIVESTOCK. THE FARM OWNER FEEL THEY SHOULD CARRY ON WITH THE FAMILLY TRADITION OF TRAINING FARM HANDS OF FIRST CLASS FARMS IN THE FATHERLY HANDLING OF FARM LIVESTOCK BECAUSE THEY BELIEVE IT IS THE BASIS OF GOOD FUNDAMENTAL FARM MANAGEMENT. MOST OF THE FUTURE FARMS OF THE FUTURE ARE OFFSPRINGS OF PRESENT DAYS FARMERS.

NE LISEZ PAS CE TEXTE TOUT DE SUITE

Attendez les consignes de l'animateur pour cet exercice

- 1 - Lisez tout avant d'écrire
- 2 - Prenez une feuille blanche
- 3 - Écrivez votre nom et prénom dans le coin en haut à droite de celle-ci
- 4 - Entourez votre nom sur cette feuille
- 5 - Tracez 5 petits carrés dans le coin en haut à droite de la feuille
- 6 - Mettez un X dans chacun de ces carrés
- 7 - Tracez un cercle autour de chacun des carrés
- 8 - Signez en bas à droite de la feuille
- 9 - En dessous de votre nom écrivez « oui oui oui »
- 10 - Sur cette page ci tracez un cercle autour de chacun des mots de la phrase 8
- 11 - Mettez un X dans le coin en bas à gauche de la feuille
- 12 - Dessinez un triangle autour du X que vous venez de tracer
- 13 - Au verso de la feuille multipliez 703 par 9
- 14 - Autour du mot « feuille » dans la phrase précédente, dessinez un rectangle
- 15 - Au verso de la feuille additionnez 13 et 35 et 23
- 16 - Tracez un cercle autour du résultat
- 17 - Maintenant que vous avez fini de lire attentivement ces instructions, comme demandé, exécutez uniquement les deuxièmes et troisièmes étapes.

Un Accident

R11

Bonne nouvelle, vous êtes l'un des heureux gagnants d'un voyage plus séjour de deux semaines au tout nouveau « Moon Hilton » le premier complexe hôtelier situé au centre de la face éclairée de la lune.

Mauvaise nouvelle, des ennuis mécaniques vous ont obligé à alunir à 120 km de la base la plus proche. Vous n'avez pas pu les prévenir et tout vous laisse penser qu'ils ne connaissent pas votre position.

Au cours de cet alunissage un peu rude, la plupart des équipements ont été endommagés. Votre survie est liée à la possibilité de rejoindre cette base. Il est vital que vous choisissiez dans l'épave des matériels indispensables pour ce voyage de 120 kilomètres.

Vous trouverez ci après la liste des 15 articles de votre équipement encore en bon état après l'alunissage. Votre tâche consiste à les ranger dans l'ordre dans lequel vous les emporteriez (en fonction de leur utilité). Numéro 1 pour le plus important, 2 pour le suivant, et ainsi de suite jusqu'au 15. Vous avez en outre vos combinaisons. Les quantités sont suffisantes par rapport à la taille de votre groupe.

Feuille de décision		Individuel	Collectif
A	Une boîte d'allumettes		
B	Aliments concentrés		
C	50 m de corde de nylon		
D	Un parachute en soie		
E	Un chauffage portatif à énergie solaire		
F	Deux pistolets calibre 45		
G	Une caisse de lait en poudre		
H	Deux bonbonnes de 50 l d'oxygène		
I	Une carte du ciel Constellations visible à la surface de la lune		
J	Un canot de sauvetage auto-gonflable avec sa cartouche de CO ₂		
K	Une boussole		
L	25 litres d'eau		
M	Des signaux lumineux		
N	Une trousse médicale et des seringues		
O	Un émetteur-récepteur FM avec un accu à énergie solaire. Fréquence réglable, portée environ 20 km		

1/ Vous tirez à pile ou face.

Pour un tirage, quelle est la probabilité de tirer le côté pile une fois : P ?

2/ Vous tirez à pile ou face.

Pour deux tirages, quelle est la probabilité de tirer le côté pile deux fois :
C'est-à-dire P puis P ?

3/ Vous tirez à pile ou face. Pour x tirages, quelle est la probabilité de tirer le côté pile x fois : P-P-P-... x fois ?

4/ Vous assemblez un produit fini à partir 200 composants.

Compte tenu des contraintes de poids et de prix aucune des fonctions n'est assurée de manière redondante par ces composants.

Donc un produit fini ne fonctionne parfaitement que si chaque composant est conforme. On estime que les composants utilisés ont 1 chance sur 1000 d'être défectueux

Si le montage ne génère aucun défaut supplémentaire, quel est le pourcentage de chance pour que ce produit fonctionne correctement ?

5/ Autre situation : il faut 10 000 opérations pour faire un produit et pour chaque opération on fait mal celle-ci une fois sur 10 000 (\Leftrightarrow 100 ppm.), quel est le pourcentage de produits sans aucun défaut de montage ?

Liste d'outils A identifier : Flux, Qualité, ...

Renseigner dans la case ? La Lettre correspondant à la bonne définition

	Terme	?	Definition
1	A.I.C.		A Grouper dans une salle pour gérer un projet en équipe
2	Andon		B Diffuser les solutions trouvée dans l'entreprise
3	Chorobiki		C Méthode de progrès avec une orientation claire
4	Gemba		D Principe ou système de détection automatique des défauts
5	Gemba Walk		E Amélioration par grands bonds en avant
6	Gembutsu		F Déchargement automatique et leurs enchainements
7	Gemjitsu		G Réunions de "debriefing" systématique
8	Genchi Gembutsu		H La vrai mesure et les vraies données
9	Hanedashi & Chaku-Chaku		I La chose réelle, la pièce, le rebut
10	Hansei		J Améliorer pas à pas
11	Heijunka		K Lissage de la demande du client
12	Hoshin		L Prélèvement lissé et régulier dans le stock de produits finis
13	Jidoka		M Le lieu où se crée la Valeur Ajoutée
14	Kaikaku		N Moyen pour Alimenter les postes régulièrement en petites quantités
15	Kaizen		O Variabilité du flux et des opérations
16	Mizusumashi		P Observer et débattre sur le terrain
17	Mura		Q Stock de lissage et stock de sécurité
18	Obeya		R Faire des réunions, au bon rythme au bon niveau
19	Shop stock et pool Stock		S Faire un tour pour détecter des améliorations sur le terrain
20	Yokoten		T signal lumineux ou affichage

JEU DE LA BIÈRE



Retard (reste à livrer) =

Marque:

Etape:

Semaine	Mes commandes
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

Semaine	Mes commandes
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	

Vous êtes : **Brasserie**

- 1 Transfert produits : Embouteillage => Stock
- 1b Transfert produits: Production => Embouteillage
- 2 Transfert produits: Expedition=> Transport (aval)
- 3 Servir commande client (si manquants noter qtt)
- 4 Introduire produits (lancement s-1)
- 5 Décider Lancement

Vous êtes : **Grossiste ou Distributeur**

- 1 Entrer produits Transport (amont) => Stock
- 2 Transfert produits Expedition => Transport (aval)
- 3 Servir commande client (Noter retard cumulé si besoin)
- 4 Transfert post-it Commande décidée => Courrier
- 5 Décider commande

Vous êtes : **Détaillant**

- 1 Entrer produits Transport (amont) => Stock
- 2 (rien)
- 3 Servir commande client (Noter retard cumulé si besoin)
- 4 Transfert post-it Commande décidée => Courrier
- 5 Décider commande

- Notez sur face avant post-it le numéro de semaine et quantité décidée au dos
- Vous pouvez commander 0 (faites post-it quand-même)
- Toutes les commandes en retard restent à servir (Ne sont jamais annulées)

1 formulaire par étape